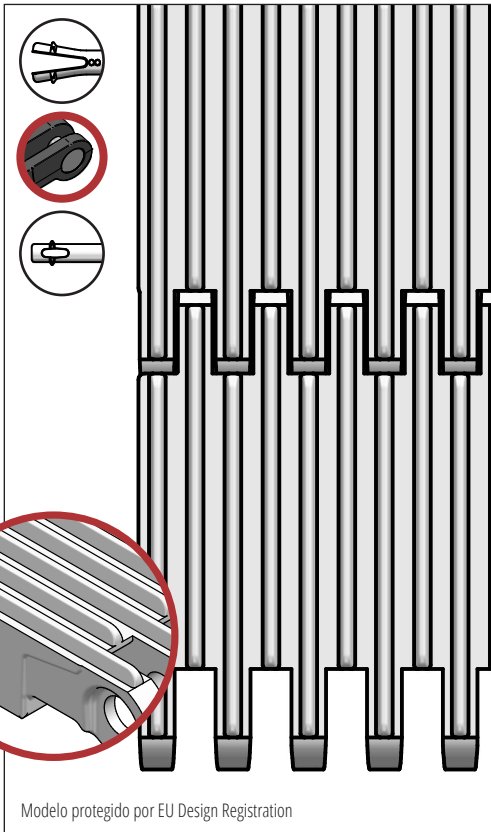


# S.50-602

Ideal en aplicaciones de alimentación como, vegetales, avícola, dulces y caramelos y en sectores que requiera transporte de pequeños productos. Aprobado por FDA.



**SCANBELT**  
...keeping industry moving...



## INDUSTRIAS SUGERIDAS



## CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Lisa con costilla longitudinal de 3mm de alto
Área abierta	Cerrada
Resistencia	En aplicación de transporte de peso medio y pesado
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, e.g. 100, 110 mm etc.

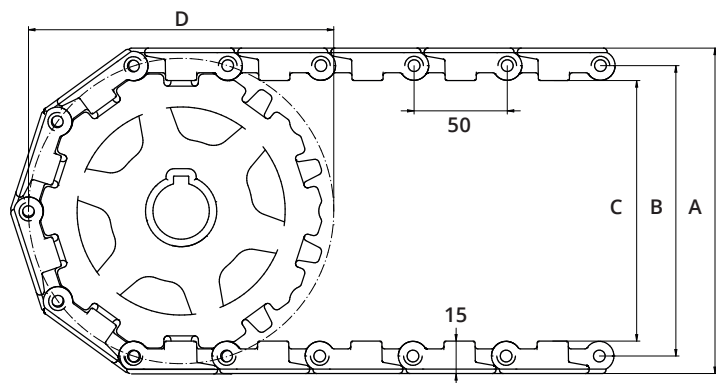
## DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m <sup>2</sup>	Peso banda kg/m <sup>2</sup> con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	-73	66	1790	8	12	Azul/Natural
PP	+5	100	2400	8	12	Azul/Blanco/Gris
POM	-43	95	3600	11	15	Azul/Natural

## ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25*, 50*, 75*, 100*
Empujador cuchara	50, 75, 100, 150
Empujador curvo	75*, 100*
Empujador reforzado	75, 100, 150
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	50, 75, 100, 150
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

\*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



## DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
						mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	108	88	72	101	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
8	142	122	106	133	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
10	176	156	140	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	20 / 25 / 40 / 60 / 50 / 60 / 80	1½ / 2½
12	209	189	173	195	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60	1 / 1¼	25 / 40 / 60 / 80	1½ / 2½
16	274	254	238	258	35	60 / 80		40 / 60 / 80	