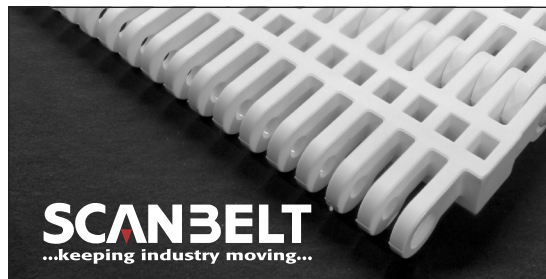
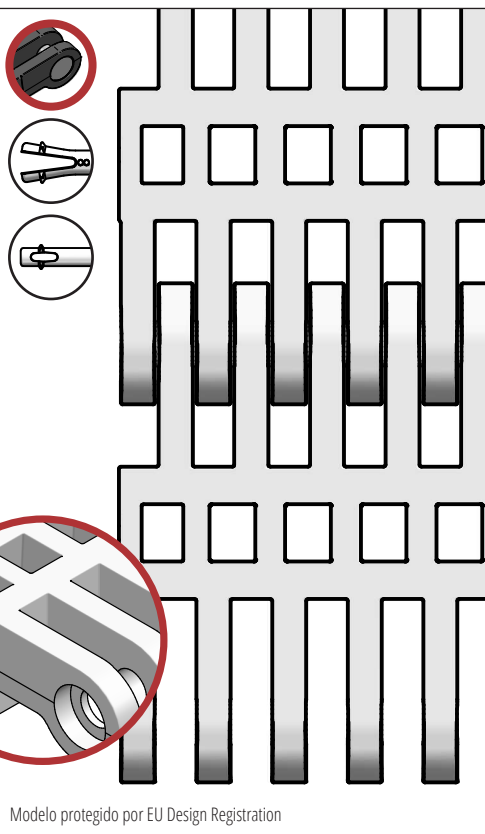


S.50-100

Ideal para alimentación en Panificación, frutas y vegetales, pescado y marisco, embotelladoras, industrial y en transporte pesado en general. Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...



INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Abierta con superficie plana
Área abierta	27 %. Mayor abertura de 5 x 9 mm
Resistencia	Selección ideal para aplicaciones pesadas
Limpieza	Buena. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, e.g. 100, 110 mm etc.

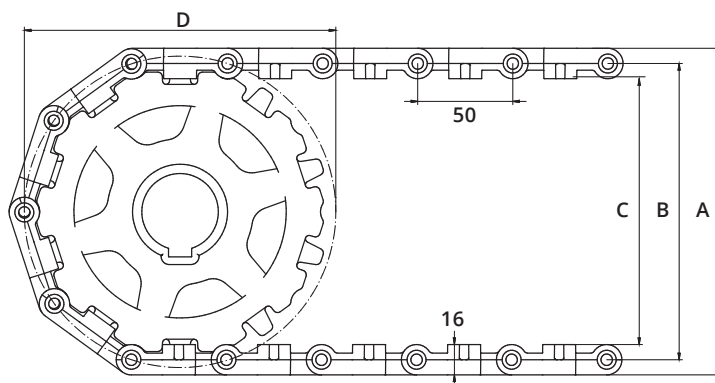
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	-73	66	1840	8	12	Azul/Natural
PP	+5	100	2795	8	12	Azul/Blanco/Gris
POM	-43	95	4200	12	16	Azul/Natural

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25*, 50*, 75*, 100*
Empujador cuchara	50, 75, 100, 150
Empujador curvo	75*, 100*
Empujador reforzado	75, 100, 150
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	50, 75, 100, 150
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A mm	B mm	C mm	D mm	Ancho núcleo mm	Eje redondo		Eje cuadrado	
						Eje redondo		Eje cuadrado	
						mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	104	88	72	101	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
8	138	122	106	133	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
10	172	156	140	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	20 / 25 / 40 / 60 / 50 / 60 / 80	1½ / 2½
12	205	189	173	195	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60	1 / 1¼	25 / 40 / 60 / 80	1½ / 2½
16	270	254	238	258	40	60 / 80		40 / 60 / 80	